

16. 公害防止管理者等

16. 公害防止管理者等

概 況

特定工場（表 16-1）を設置している者（以下「特定事業者」という。）は、特定工場における公害防止組織の整備に関する法律（昭和 46 年 6 月 10 日法律第 107 号）に基づき、公害防止管理者等を選任し、届出が義務付けられている。

本市における公害防止管理者等選任状況は、表 16-2 のとおりである。

（1）選任

○ 公害防止統括者（法第 3 条）

当該特定工場に係る公害防止に関する業務を統括管理する者である。ただし、常時使用する従業員の数が 20 人以下である特定工場は選任する必要はない。工場長等の職責にある者が適任で、資格は不要である。

○ 公害防止管理者（法第 4 条）

当該特定工場において技術的事項に関する業務（騒音・振動関係においては施設の配置の改善、施設の点検等。水質関係においては使用する原材料の検査、施設の点検、測定及び記録、事故時における応急の措置の実施等）を担う。施設の直接の責任者が想定され、公害発生施設の区分ごとに選任し、資格を必要とする。

○ 代理者（法第 6 条）

公害防止統括者、公害防止管理者等が旅行、疾病その他の事故によってその職務を行うことができない場合にその職務を行う。

○ 公害防止統括者及びその代理者の選任は、選任すべき事由が発生した日から 30 日以内にしなければならない。（規則第 2 条・第 10 条第 1 項）

○ 公害防止管理者及びその代理者の選任は、選任すべき事由が発生した日から 60 日以内にしなければならない。（規則第 5 条第 1 項・第 10 条第 2 項）

（2）届出（法第 3 条第 3 項・第 4 条第 3 項・第 6 条第 2 項）

○ 特定事業者は、公害防止統括者、公害防止管理者等を選任したときは、その日から 30 日以内に届け出なければならない。

表16-1 騒音・振動・水質・一般粉じん関係の公害防止管理者を選任しなければならない特定工場

製造業（物品の加工業を含む）、電気供給業、ガス供給業及び熱供給業に属する事業の用に供する工場

1 騒音関係

騒音規制法（昭和43年法律第98号）第3条第1項の規定により指定された地域内にあって、次の施設が設置されている工場

金属加工機械のうち

- （1）機械プレス（呼び加圧能力が980キロニュートン以上のものに限る。）
- （2）鍛造機（落下部分の重量が1トン以上のハンマーに限る。）

2 振動関係

振動規制法（昭和51年法律第64号）第3条第1項の規定により指定された地域内にあって、次の施設が設置されている工場

金属加工機械のうち

- （1）液圧プレス（矯正プレスを除くものとし、呼び加圧能力が2,941キロニュートン以上のものに限る。）
- （2）機械プレス（呼び加圧能力が980キロニュートン以上のものに限る。）
- （3）鍛造機（落下部分の重量が1トン以上のハンマーに限る。）

3 水質関係

水質汚濁防止法（昭和45年法律第138号）第2条第2項の規定による特定施設のうち汚水等排出施設（汚水又は廃液を排出する施設）が設置されている工場の中で、次の施設が設置されている工場

水質関係 第1種	水質関係有害物質発生施設（令別表第1）で、排出水量が10,000 m ³ /日以上以上の工場に設置されるもの
水質関係 第2種	水質関係有害物質発生施設（令別表第1）で、排出水量が10,000 m ³ /日未満の工場、又は特定地下浸透水を浸透させている工場に設置されるもの
水質関係 第3種	水質関係有害物質発生施設以外の汚水等排出施設で、排出水量が10,000 m ³ /日以上以上の工場に設置されるもの
水質関係 第4種	水質関係有害物質発生施設以外の汚水等排出施設で、排出水量が1,000 m ³ /日以上10,000 m ³ /日未満の工場に設置されるもの

4 一般粉じん関係

大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）第2条第10項に規定する「一般粉じん発生施設」が設置されている工場

表16-2 公害防止管理者等選任状況

平成30年3月31日現在

業種	特定工場数	公害防止者		公害防止管理者							
		本人	代理人	騒音関係		振動関係		水質関係		一般粉じん関係	
				本人	代理人	本人	代理人	本人	代理人	本人	代理人
総計	18	9	9	14	14	15	15	3	3	0	0
9 食料品製造業	1	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0
24 金属製品製造業	9	4	4	4	2	4	2	2	2	0	0
25 はん用機械器具製造業	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
31 輸送用機械器具製造業	7	3	2	6	2	6	2	0	0	0	0

※1 業種は日本標準産業分野の中分類による

2 総計の上段数字は該当する特定工場数

3 総計の下段数字は選任されている特定工場数